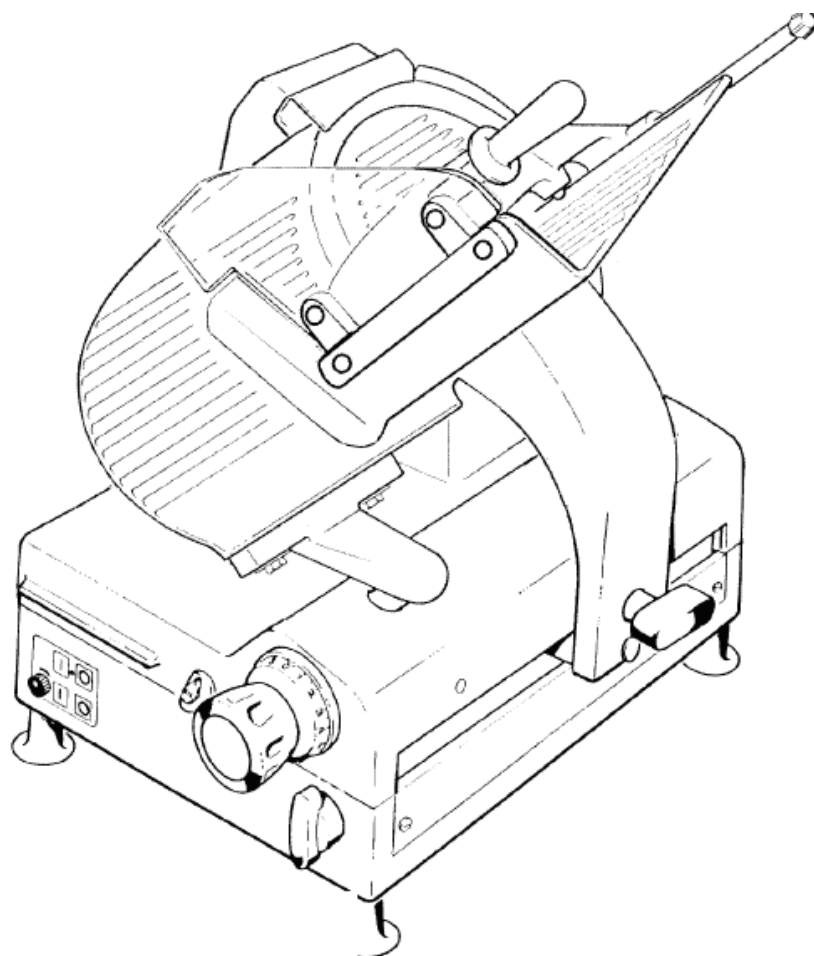




OMAS[®]
Food machinery

Nářezový stroj

RP-A301CE

Návod k použití

Kap. 1

Vážený zákazníku,

Nářezové stroje OMAS a jejich příslušenství jsou vyráběny podle **evropské směrnice pro stroje CEE 98/37** a podle předpisů a požadavků platných v okamžiku jejich výroby. Mezi základní charakteristiky přístroje patří snadné čištění, robustnost, bezpečný a spolehlivý provoz. V souladu s požadavky na bezpečnost a hygienu jsou přístroje vyrobeny z nerezové oceli, eloxovaného hliníku a umělých hmot, které dávají přístroji trvalý, typicky stříbřitý vzhled.

Stroj odpovídá následujícím normám:

EN 1974 Stroje pro potravinářské účely – nářezové stroje – požadavky na bezpečnost a hygienu

EN 60204 Elektrické vybavení stroj: díl 1 Všeobecné podmínky

CEE 89/109 Směrnice pro materiály a předměty, které přichází do styku s potravinami.

CEE 89/336 Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu

CEE 73/23 Směrnice pro nízké napětí

CE prohlášení o shodě a schéma zapojení jsou dodávány jako přílohy k tomuto návodu k obsluze. Pro správnou instalaci a používání je doporučeno pečlivě dodržovat tyto pokyny.

Firma OMAS Vám přeje, abyste dokázali využít všechny funkce tohoto přístroje.

Kap. 2

OBSAH

POPIS

Kap. 1

Kap. 2

Obsah

Kap. 3

Všeobecné poznámky k dodávce

Dodací podmínky

Identifikace stroje

Příslušenství

Kap. 4

Mechanické bezpečnostní prvky

Elektrické bezpečnostní prvky

Kap. 5

Popis konstrukčních dílů

Kap. 6

Technické vlastnosti

Kap. 7

Instalace

Elektrické připojení

Kap. 8

Funkce a používání nářezového stroje

Kap. 9

Broušení nože

Kap. 10

Údržba

Čištění

Mazání vodicích tyčí

Kap. 11

Poruchy a jejich odstranění

Kap. 12

Záruka

Kap. 3

Všeobecné poznámky k dodávce

Stroj je vždy dodáván v obalu. Obal je tvořen kartónovou krabicí, sáčkem z polyetylenu a dílů z pěnového polyuretanu, které je možno snadno zlikvidovat.

Obal by měl být likvidován v souladu s předpisy na ochranu životního prostředí.

Dodací podmínky

Po dodání zkontrolujte nepoškozenost obalu a zda obsah objednávky odpovídá dodacímu listu. V opačném případě okamžitě informujte dopravce.

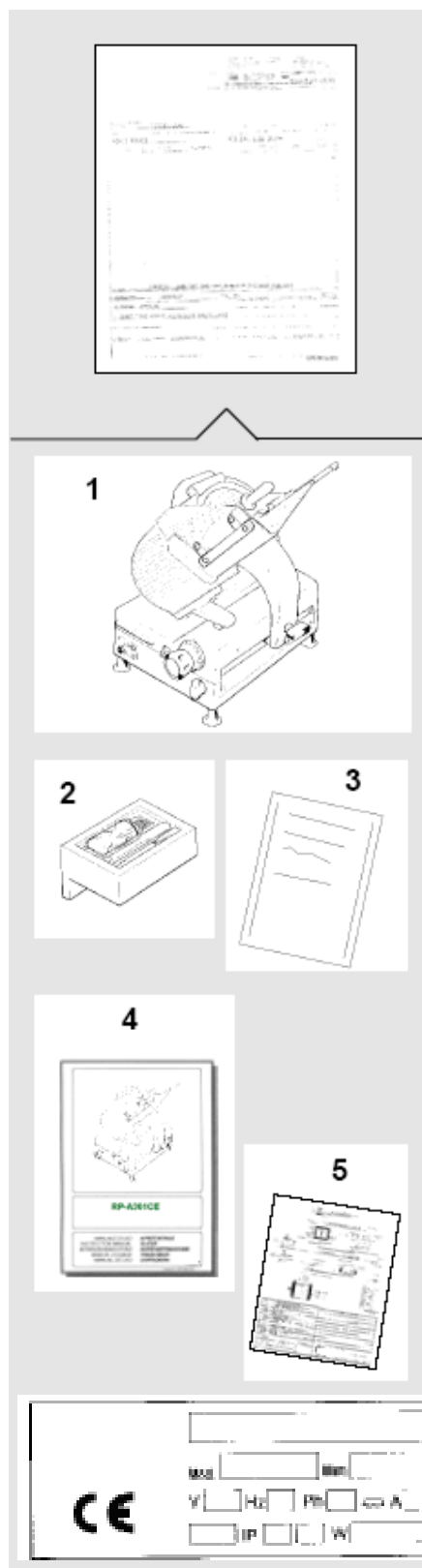
Je třeba, aby stroj zvedly dvě osoby a položily na vhodnou odstavňou plochu (strana s nožem je těžší) – viz **kap. 6**.

Seznam konstrukčních dílů:

- 1 Nářezový stroj (kráječ)
- 2 Příslušenství (lahvička na mazací olej, kartáč)
- 3 Prohlášení o shodě
- 4 Návod k obsluze
- 5 Elektrické schéma zapojení

Identifikace stroje

Pokud potřebujete získat jakékoli informace, obraťte se na dodavatele S&K KONTAKT a uveďte vždy registrační číslo, které naleznete na štítku přístroje.



Kap. 3

Příslušenství

Přidržovací lišta; výška 20 mm

Tento prvek patří do povinného příslušenství.
Montuje se na držák krájeného výrobku a
přidrží výrobek během krájení ve
správné poloze.



Kap. 4

Mechanická bezpečnostní zařízení

Nářezový stroj (kráječ) a jeho příslušenství jsou navrženy v souladu se **směrnicí EEC 98/37 (Stroje)**.

Mechanická bezpečnostní zařízení:

- držák krájených výrobků, který se dá vyjmout pouze při nastavení krájené tloušťky na nulu, příp. při umístění desky pro nastavení tloušťky plátku před nožem. Po vyjmutí držáku krájených výrobků se deska krájené tloušťky zablokuje.
- Mechanická bezpečnostní zařízení instalovaná na držáku nakrájených výrobků, která brání uživateli, aby se náhodně dotkl nože.
- Ochrana nože, která je demontovatelná a chrání tu stranu nože, která není při řezání používána.
- Mechanické bezpečnostní zařízení umožňující broušení nože bez přístupu prstů k noži.

Elektrická bezpečnostní zařízení

Elektrická bezpečnostní zařízení podle normy **EN 60204** jsou tato:

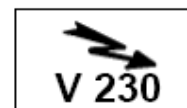
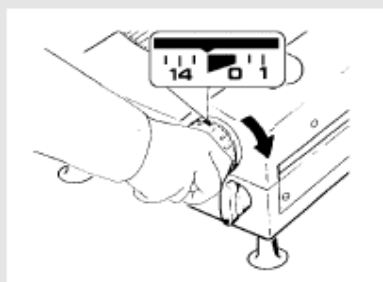
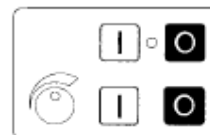
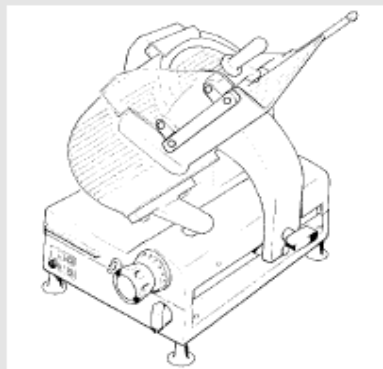
- tlačítkový spínač ZAP-VYP
- řídicí proudový okruh se servoovládáním; při každém zastavení stroje musí být stroj uveden do provozu manuálně.
- Zařízení na zablokování otáčení nože v případě uvolnění upínací nožové rukojeti.

UPOZORNĚNÍ

Pokud stroj nepoužíváte:

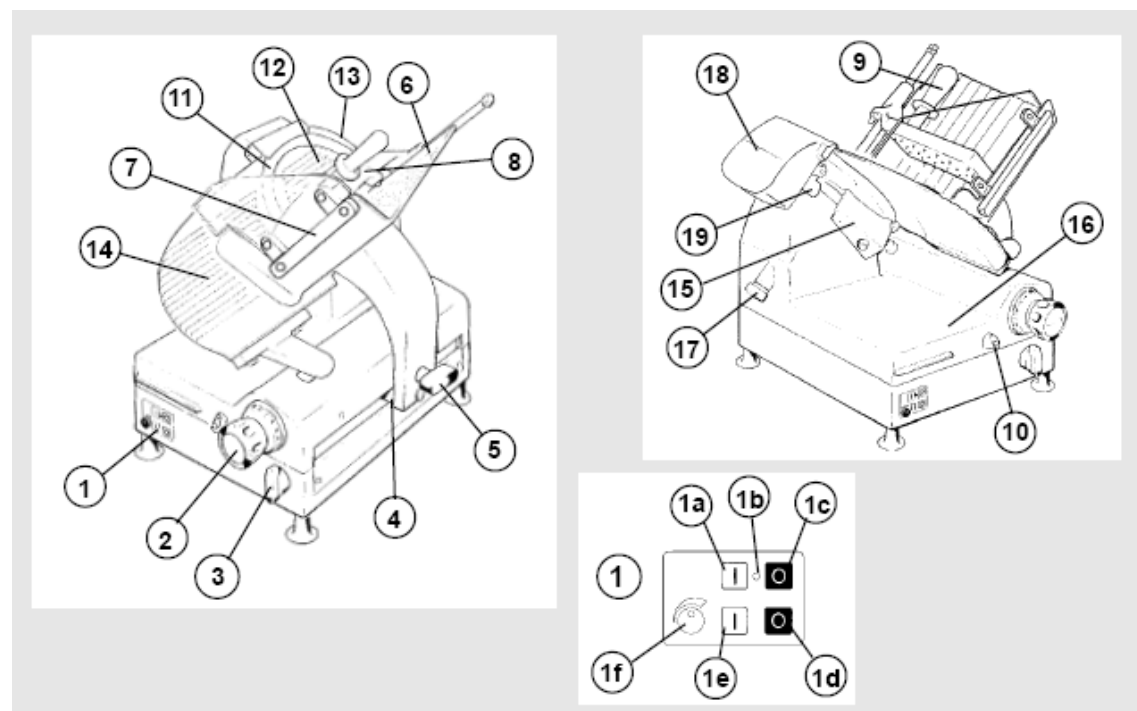
- přesvědčete se, zda je vypnut
- zkontrolujte, zda regulátor tloušťky krájení je nastaven na nulu.

V žádném případě neodstraňujte štítky ze stroje. Poškozené štítky vyměňte.



Kap. 5

Popis dílů



Názvy

1 Tlačítkový spínač

1a zapínací tlačítko pohybu nože

1b kontrolka

1c tlačítko pro zastavení nože

1d tlačítko pro zastavení pohybu vozíku

1e tlačítko pro rozběh vozíku

1f knoflík pro nastavení délky pohybu vozíku

2 Knoflík pro nastavení krájecí tloušťky

3 Přepínací knoflík mezi automatickým a ruční pohonem vozíku

4 Vozík - spodní část

5 Upínací rukojeť horní části vozíku

6 Vozík – horní část

7 Rukojeť vozíku

8 Dokrajovač

9 Rukojeť dokrajovače

10 Maznice vozíku

11 Nůž

12 Kryt nože

13 Ochrana nože

14 Deska krájené tloušťky

15 Deflektor

16 Podnos pro ukládání nakrájených plátků

17 Šroub krytu nože

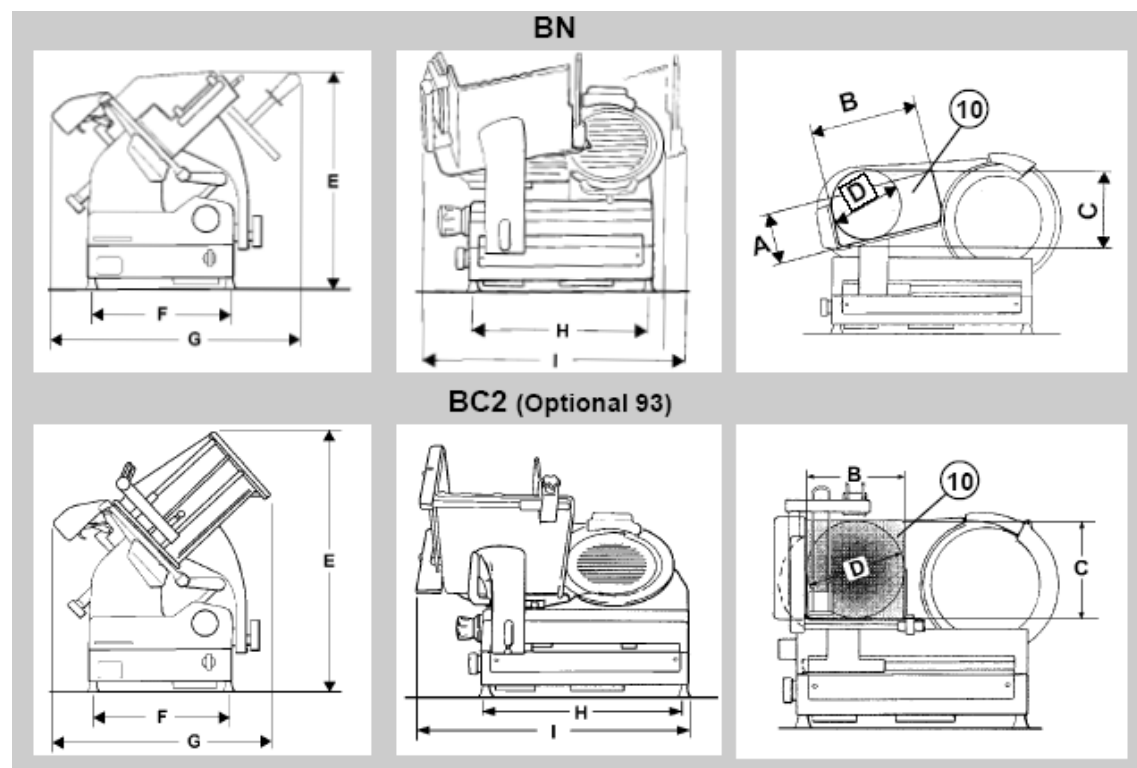
18 Kryt ostříče nože

19 Zabudovaný ostříč nože

Kap. 6

Technické vlastnosti

- ① Průměr nože
- ② Kapacita krájení
- ③ Instalační prostor v mm
- ④ Hmotnost v kg
 - a) bez obalu
 - b) s obalem
- ⑤ Teplota použití
- ⑥ Tloušťka plátku v mm
- ⑦ Otáčky nože
- ⑧ Hluková hladina v dB
- ⑨ Krytí elektrického systému a spínačů
- 10 Krájecí zóna
- 11 Motor nože
- 12 Motor vozíku



Technické údaje

		RP-A301CE	
		BN	BC2
①		300	
②	A	170	==
	B	210	215
	C	220	205
	D	200	
③	E	530	650
	F	300	
	G	550	480
	H	400	
	I	640	610
④	Ⓐ	40	
	Ⓑ	47	
⑤	+5℃ $\frac{\cdot}{\cdot}$ +40℃		
⑥	0 - 14		
⑦	300		
⑧	<70		
⑨	IP33		

Údaje k motoru:

společná svorka
↓

krytí
↓

W	V	Hz	Collegamenti Connection	N° Fasi Phase N°	$\frac{n}{min}$	CL	Servizio Service	Degree of IP Protections
400	230	50		1~	1450	B	S1	33

Kap. 7

Instalace

Nářezový stroj je třeba postavit na stabilní, vodorovnou a neklouzavou plochu, která má dostatečnou nosnost (**kap. 6**). Výška této plochy by měla být cca 800 mm. Zajistěte, aby nebylo bráněno pohybu vozíku a aby krájený produkt se dal snadno položit na vozík (**kap. 6**).

UPOZORNĚNÍ: aby nebylo ohroženo zdraví obsluhy, ponechtejте dostatečný prostor mezi vozíkem a stěnou.

Čištění

Před zasunutím zástrčky do zásuvky očistěte ochrannou olejovou vrstvu z povrchu stroje. Dodržujte pokyny uvedené v **kap. 10**.

UPOZORNĚNÍ

Instalační plocha musí být vždy čistá.

Elektrické připojení

Stroj je třeba instalovat v blízkosti elektrické zásuvky.

Před připojením stroje na síť zkontrolujte, zda jmenovité parametry zásuvky a sítě odpovídají údajům na typovém štítku. Stroj je třeba uzemnit.

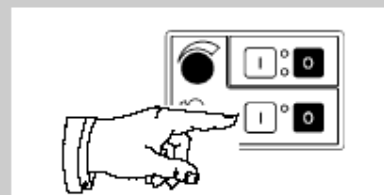
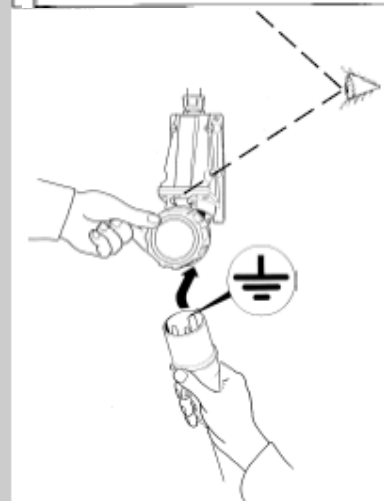
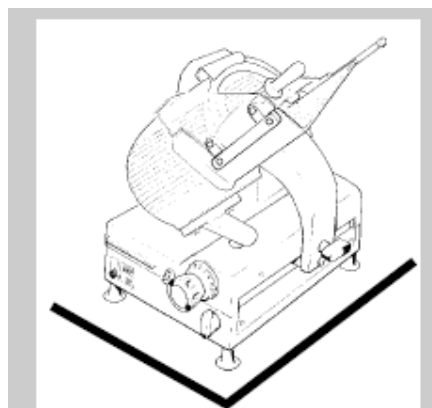
1. Zasuňte zástrčku do zásuvky.
2. Zašroubujte šroub krytu nože
3. Spusťte dolů ostříč nože a uzavřete ochranný kryt ostříče.

Manuální provoz

- a) Stlačte tlačítko . Nůž se rozběhne.

Automatický provoz

- a) Viz manuální provoz
- b) Stlačte tlačítko . Vozík se uvede do pohybu



Kap. 8

Funkce a používání nářezového stroje (kráječe)

Krájené produkty: salámy všeho druhu, šunka, sýr.
Při krájení sýra je nutné používat teflonový nůž.

POZOR

Na stroji nesmíme krájet:

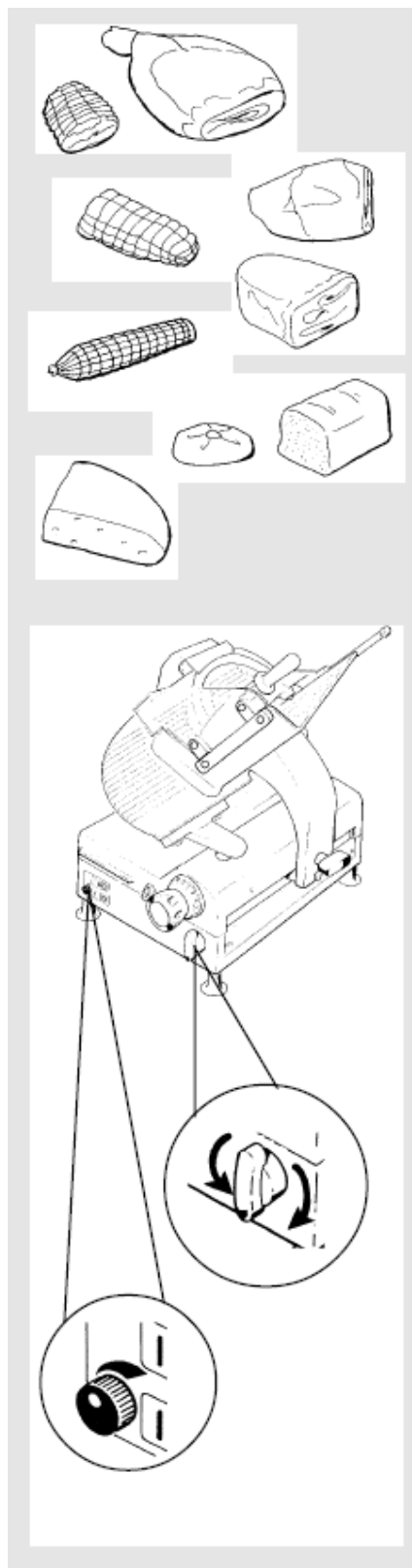
- výrobky jiného než potravinářského charakteru
- potraviny obsahující kosti
- zmražené produkty

Automatický provoz

Otočte přepínacím knoflíkem vozíku o 180°. Během manuálního provozu je možné měnit délku krájecího běhu a přizpůsobit ji ke krájenému produktu. Prodloužení nebo zkrácení krájené délky provádíme otáčením regulačního knoflíku držáku krájeného výrobku směrem doprava, resp. doleva. Bez ohledu na zvolenou hodnotu zdvihu se po stlačení vypínacího tlačítka zastaví držák krájeného výrobku vždy v základací poloze (naproti uživateli). Stroj je vybaven dvěma vzájemně nezávislými elektromotory: jeden pro pohon nože, druhý pro pohon držáku krájeného výrobku. Tímto způsobem je dosaženo optimálního nastavení běhu. Oddělením funkcí obou motorů je dosaženo přesného řezu krájeného produktu.

Manuální provoz

Otočte přepínacím knoflíkem vozíku o 180°.



Kap. 8

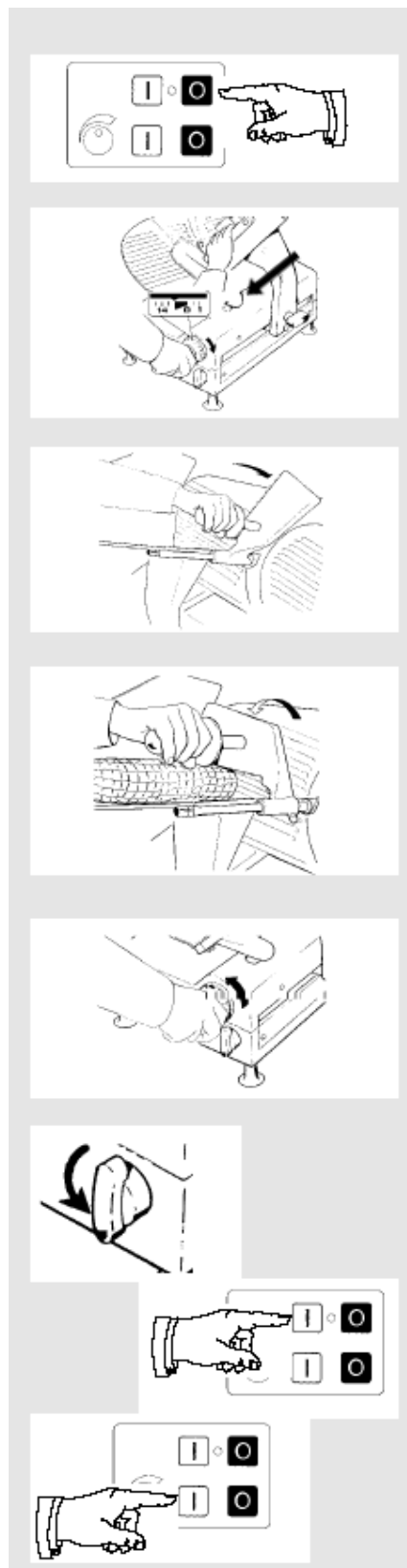
Vkládání krájeného výrobku do stroje

Vkládání krájeného výrobku je stejné pro manuální i automatický provoz.

1. Zkontrolujte, zda je stroj vypnut a zda regulátor krájecí tloušťky je nastaven na nulu.
2. Vozík posuňte směrem k obsluze.
3. Dokrajovač vysuňte zcela ven a zvedněte jej.
4. Vložte krájený výrobek do stroje a přitlačte ke stěně vozíku.
5. Dokrajovač ke krájenému výrobku, dál od desky krájené tloušťky. Vlastní hmotností se krájený výrobek přisouvá k desce krájené tloušťky, což usnadňuje krájení.
6. Nastavte požadovanou tloušťku plátku.

Automatický provoz

7. Přepínací knoflík vozíku otočte doleva o 180°.
8. Stlačením tohoto tlačítka  uvedete nůž do chodu.
9. Stlačením tohoto tlačítka  uvedete do chodu vozík.



Kap. 8

10. Přizpůsobení chodu vozíku k rozměrům krájeného výrobku se provede otáčením regulačního knoflíku chodu vozíku. Otáčením doprava/doleva se běh prodlužuje/zkracuje.

NEBEZPEČÍ

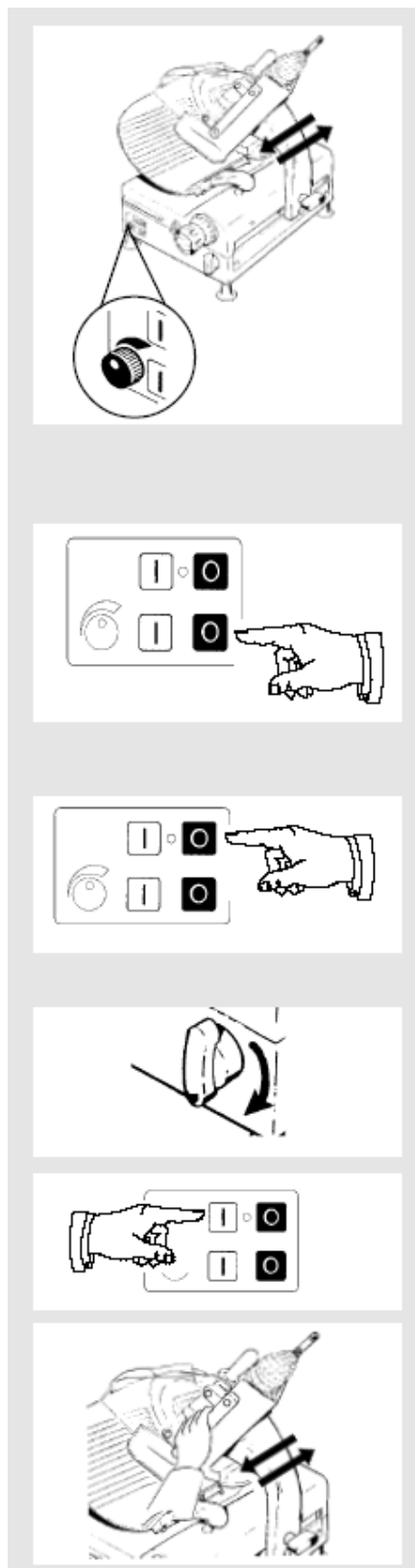
Nedotýkejte se rukama vozíku nebo držáku krájeného výrobku na stroji v chodu.

Po skončení krájení stlačte toto tlačítko . Pohyb držáku krájeného výrobku se zablokuje. Nůž zůstává v provozu, avšak držák krájeného výrobku se zastaví na koncové zarážce naproti uživateli. Stroj pak můžeme znovu uvést do chodu a začít krájet.

Po stlačení tohoto tlačítka  se zastaví vozík v té poloze, v níž se právě nachází.

Manuální provoz

1. Přepínací knoflík vozíku otočte doleva o 180°.
2. Stlačením tohoto tlačítka  uveďte nůž do provozu.
3. Stálým pohybem přitlačujte krájený výrobek proti desce krájené tloušťky a přitom několikrát posuňte držák krájeného výrobku dopředu a dozadu.



Kap. 8

Stroj vypneme stlačením tohoto tlačítka , regulátor krájené tloušťky nastavíme na nulu, vozík nasuneme směrem k uživateli a odebereme ze stroje krájený výrobek.

Vkládání krájeného výrobku (poslední krájený kousek)

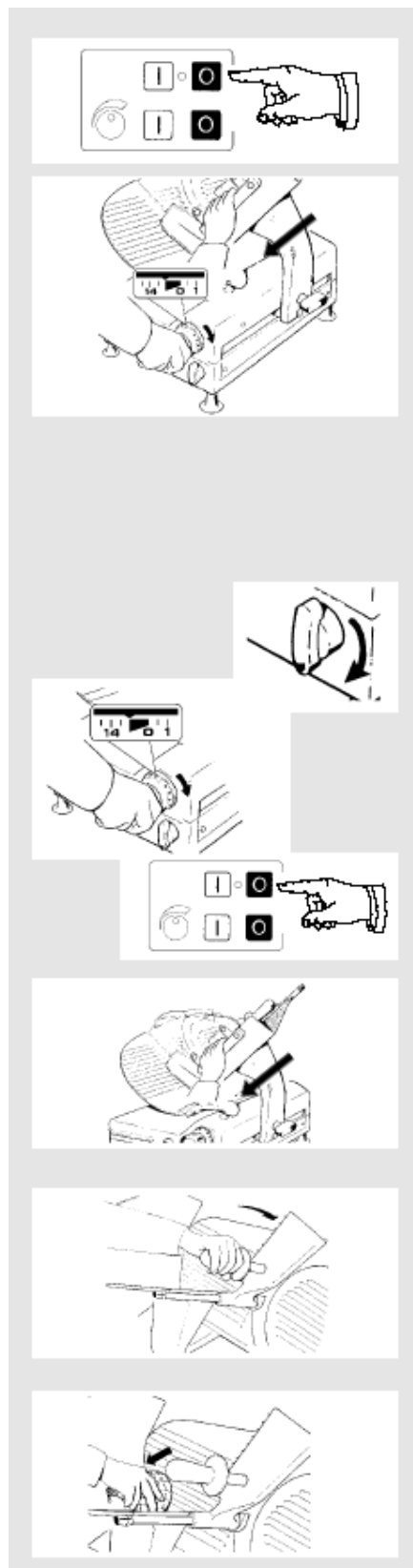
POZOR

Tento úkon musí být prováděn v manuálním režimu.

POZOR

Krájený výrobek v žádném případě nesmíme posouvat k noži rukou. Pečlivě dodržte následující bezpečnostní pokyny:

1. Regulátor krájené tloušťky nastavte na nulu. Nářezový stroj musí být vypnut.
2. Vozík přesuňte směrem k uživateli.
3. Dokrajovač zvedněte uchopením za rukojeť a vyklopte směrem ven.
4. Krájený výrobek přiložte ke stěně vozíku, do prostoru mezi touto stěnou a deskou krájené tloušťky.



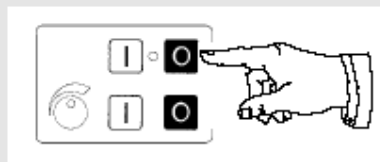
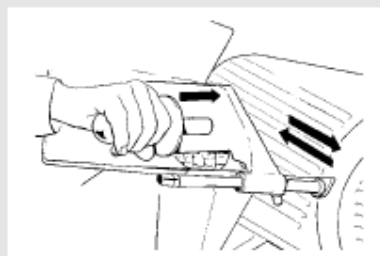
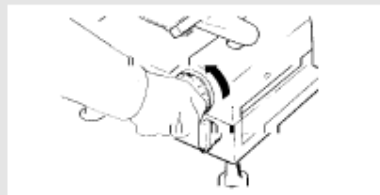
Kap. 8

5. Držákem krájeného zbytku přisuňte a přitlačte tento zbytek k desce krájené tloušťky.
6. Nastavte požadovanou tloušťku plátku.
7. Zapněte stroj stlačením tohoto tlačítka **I**.
8. Lehkým přitlakem na krájený výrobek, směrem proti desce krájené tloušťky, proved'te několik řezů, s plnou výchylkou držáku až na zarážku.

Vypněte stroj stlačením tohoto tlačítka **O**. Nastavte na nulu regulátor pro nastavení krájecí tloušťky, vozík vysuňte směrem k obsluze a vyjměte ven krájený výrobek.

Broušení nože

Po určité době je třeba naostřit nůž. Při této činnosti postupujeme podle pokynů v **kap. 9**.



Kap. 9

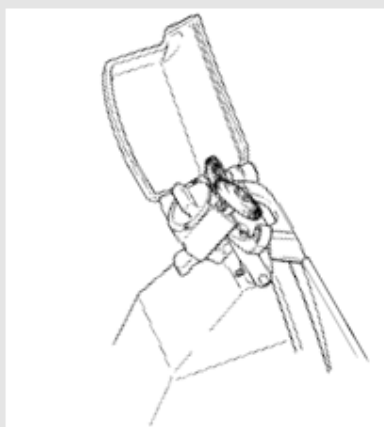
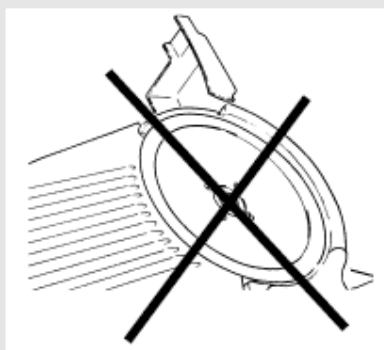
Broušení nože

Broušení provádíme v okamžiku, kdy výsledek krájecího procesu začne být neuspokojivý. Pravidelnost broušení závisí na stupni opotřebené krájecí hrany, příp. na době používání stroje a na charakteru krájeného výrobku. Broušení smí provádět pouze kvalifikovaná obsluha.

UPOZORNĚNÍ

V okamžiku, kdy je průměr nože o 10 mm menší než průměr původního nože (kap. 6) je třeba nůž vyměnit .

Pro výměnu nože kontaktujte servis firmy S&K KONTAKT.



Kap. 9

OSTŘENÍ

NEBEZPEČÍ

Ostření musí být prováděno v manuálním provozním režimu.

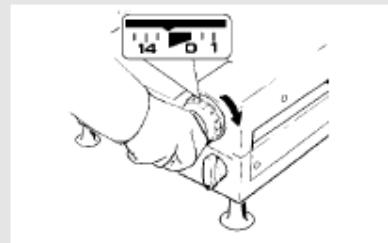
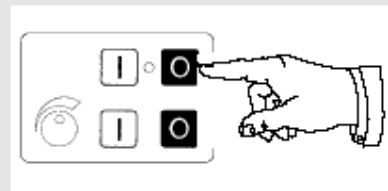
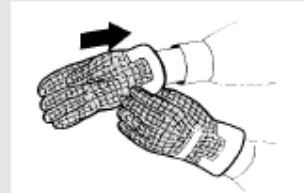
Při této práci používejte ochranné rukavice

Před začátkem broušení nože doporučujeme provést následující úkony:

1. Nůž očištíme a odstraníme z něj stopy tuku (**kap. 10**).
2. Vypneme stroj.
3. Regulátor tloušťky krájení nastavíme na nulu. Deska krájené tloušťky pak chrání nůž.

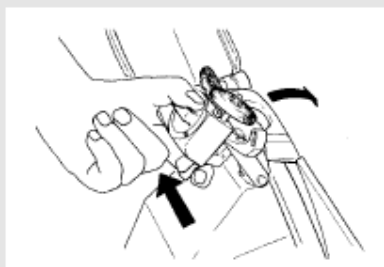
Během následujících operací je nůž vždy chráněn stavitelným krytem.

4. Zvedněte kryt ostříče.

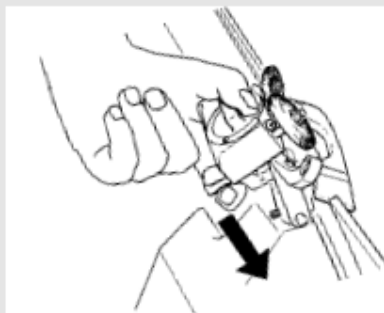


Kap. 9

5. Zatáhněte za odblokovací páku ostříče a natočte ostříč směrem k noži.



6. Uvolněte páku. Ostříč se sám nastaví do správné polohy.



7. Stlačením tohoto tlačítka  uveďte stroj do chodu.



UPOZORNĚNÍ

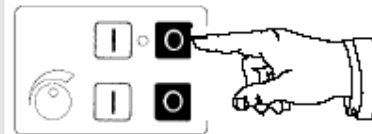
Pro dosažení dobrého výsledku by broušení mělo trvat 10-15 sekund.

8. **Ostření:** otáčením páčky přiblížte oba brusné kotouče k noži. Během broušení probíhá současně i začišťování brusné plochy.

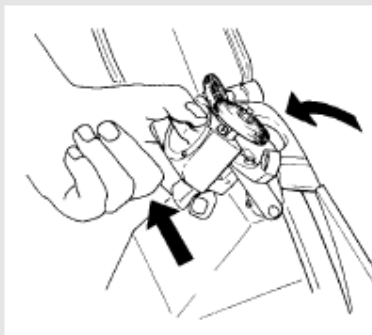


Kap. 9

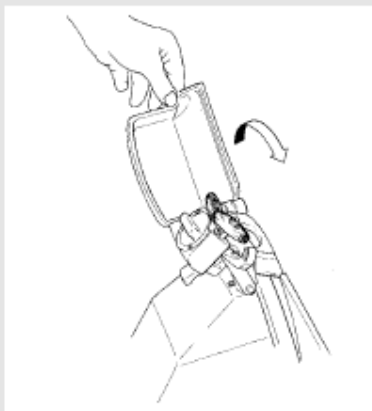
9. Po skončení broušení stlačte toto tlačítko .



10. Zvedněte brusnou soupravu a dejte ji zpět do původní polohy.

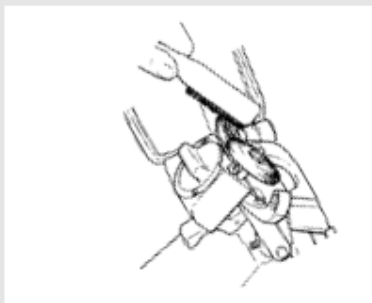


11. Sklopte kryt ostříče.



Čištění brusných kotoučů

Znečištěné nebo tukem zanesené brusné kotouče mají horší brusnou schopnost. Nečistotu a případné stopy tuku odstraňte před broušením alkoholem a kartáčem, který je součástí dodávky stroje.



Kap. 10

Údržba

Před každým čištěním nebo údržbou vytáhněte zástrčku z napájecí zásuvky a regulátor tloušťky krájení nastavte na nulu.

Během každého čistícího úkonu a údržbového kroku používejte ochranné rukavice.

Kontrola větracích mřížek

Pod strojem je mřížka pro nucenou ventilaci motorů. Nasávací otvory mřížky musí zůstat vždy volné. Čištění provádíme pravidelně štětečkem.

Kontrola elektrického napájecího kabelu

Pravidelně kontrolujte případné opotřebení kabelu.

Náhradní díly

V případě výměny používejte pouze originální náhradní díly.

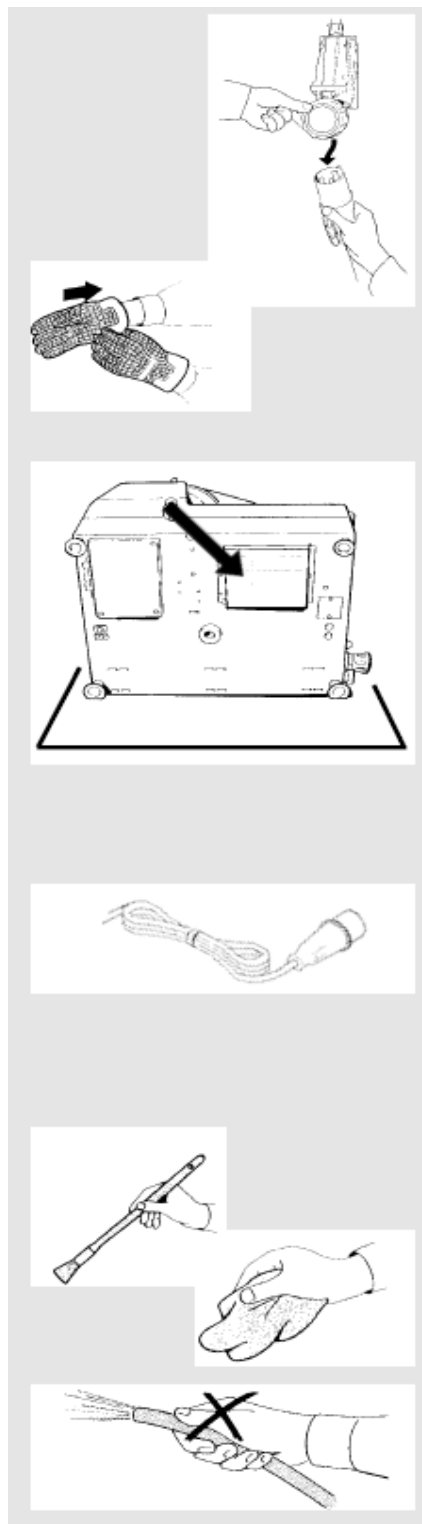
Čištění

Stroj čistěte minimálně jedenkrát denně, případně častěji, vždy tehdy, je-li to třeba.

Povrch stroje a díly, k nimž je volný přístup, čistěte vlhkým hadříkem namočeným v prostředku na mytí nádobí, nebo štětcem.

UPOZORNĚNÍ

Neomývejte pod proudem vody!



Kap. 10

NEBEZPEČÍ

Při čištění stroje může dojít k vážným poraněním. Proto tuto práci provádějte soustředěně a pečlivě dodržujte bezpečnostní předpisy.

Demontáž dílů

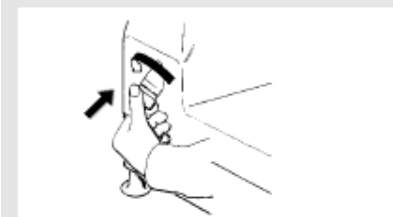
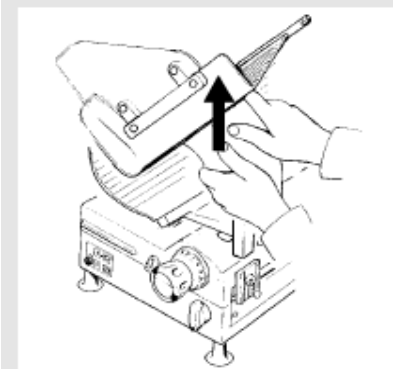
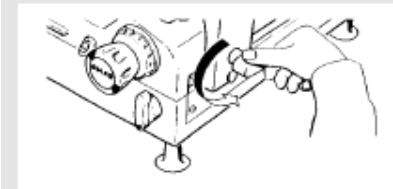
Vozík – horní část

1. Otočte upevňovací rukojeť vozíku směrem doleva. Vozík se uvolní.
2. Aby bylo možno horní část vozíku vyjmout ze sestavy, musí být regulátor krájené tloušťky nastaven na nulu.
3. Vozík nasuňte až na zarážku směrem k uživateli. Západkové uchycení držáku je indikováno cvaknutím.
4. Zvedněte dokrajovač a dejte jej dál od vodicí tyče.
5. Vyzvedněte horní část vozíku ze spodní.

V této poloze zůstává regulátor tloušťky krájení blokován na nule.

Kryt nože

1. Otočením šroubu směrem doleva odblokujte kryt nože.
2. Zatlačte na šroub ve směru šipky a takto zvedněte kryt z nože.



Kap. 10

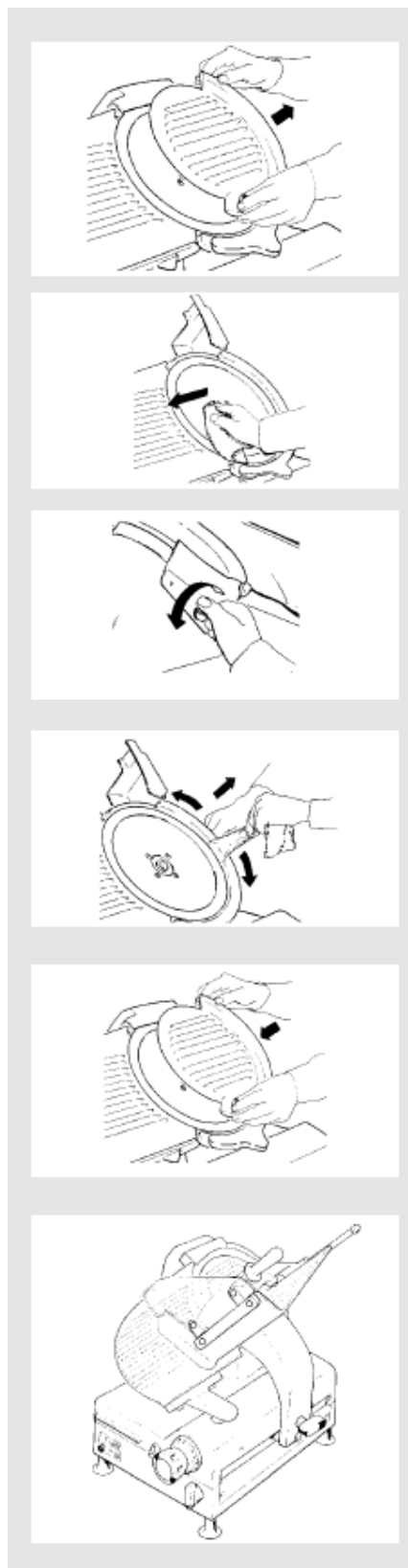
Čištění nože

3. Zvedněte kryt nože.
4. Přitlačte vlhký hadřík k čelní straně nože a pomalými pohyby směrem od středu k okrajům otírejte nůž (viz šipka).
5. Povolte upevňovací šroub a sundejte stěrku (na tuk).
6. Stejným způsobem očistěte také zadní stranu nože.
7. Obdobnou metodou osušte nůž.
8. Zaveďte vlhký hadřík mezi nůž a kryt nože. Hadřík pak vytahujte ven a takto čistěte stranu ochranného krytu nože.
9. Po čištění nasad'te zpět kryt, vložte upevňovací čep a našroubujte jej až na doraz. Sklopte kryt ostříče.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ

Jednotlivé demontované díly ponořte do nádoby s teplou vodou a čisticím prostředkem na nádobí. Očistěte tyto díly kartáčem nebo hadříkem. Díly opláchněte teplou vodou a pak osušte.

Zpětná montáž probíhá v obráceném sledu v porovnání s demontáží.



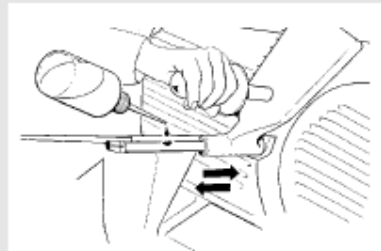
Kap. 10

Mazání vodicích tyčí

Po každém vyčištění a v případě narušeného kluzu namažte stroj. Pro mazání používejte pouze výrobky doporučené firmou S&K KONTAKT.

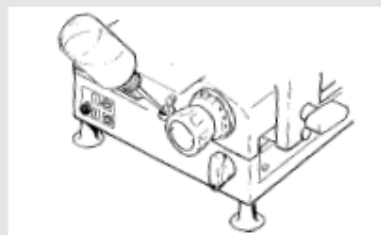
Mazání držáku zbytku krájeného výrobku:

1. Naneste několik kapek oleje na vodicí tyč.
2. Pohybujte vozíkem dopředu a dozadu.



Mazání vodicích tyčí držáku krájených výrobků

1. Otočte přepínací knoflík vozíku směrem doprava o 180° (stroj musí být nastaven v manuálním provozním režimu).
2. Vozík natlačte směrem k obsluze.
3. Olej nakapejte do příslušného otvoru maznice.
4. Pohněte vozíkem několikrát dopředu a dozadu, až na zarážku.



Kap. 11

PORUCHA

Stroj vibruje, zahřívá se a je cítit zápach.

Odstranění

Vypněte stroj a zkontrolujte, zda souhlasí elektrické parametry na typovém štítku a napájecí parametry sítě (**kap. 7**).

PORUCHA

Nelze nabrousit nůž. Broušení je nerovnoměrné.

Odstranění

Očistěte brusné kotouče a zkontrolujte opotřebení nože (**kap. 9**).

PORUCHA

Při stlačení zapínacího tlačítka se stroj nerozběhne.

Odstranění

Překontrolujte stav napájecí sítě a ochranných prvků (**kap. 7**).

PORUCHA

Vozík a držák krájeného zbytku se jen obtížně pohybují.

Odstranění

Naolejujte vodicí tyče vozíku – viz **kap. 10/4**.

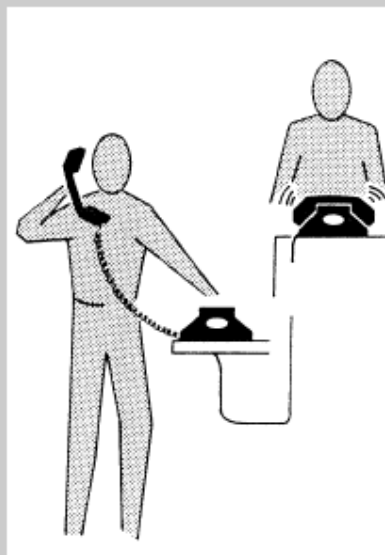
PORUCHA

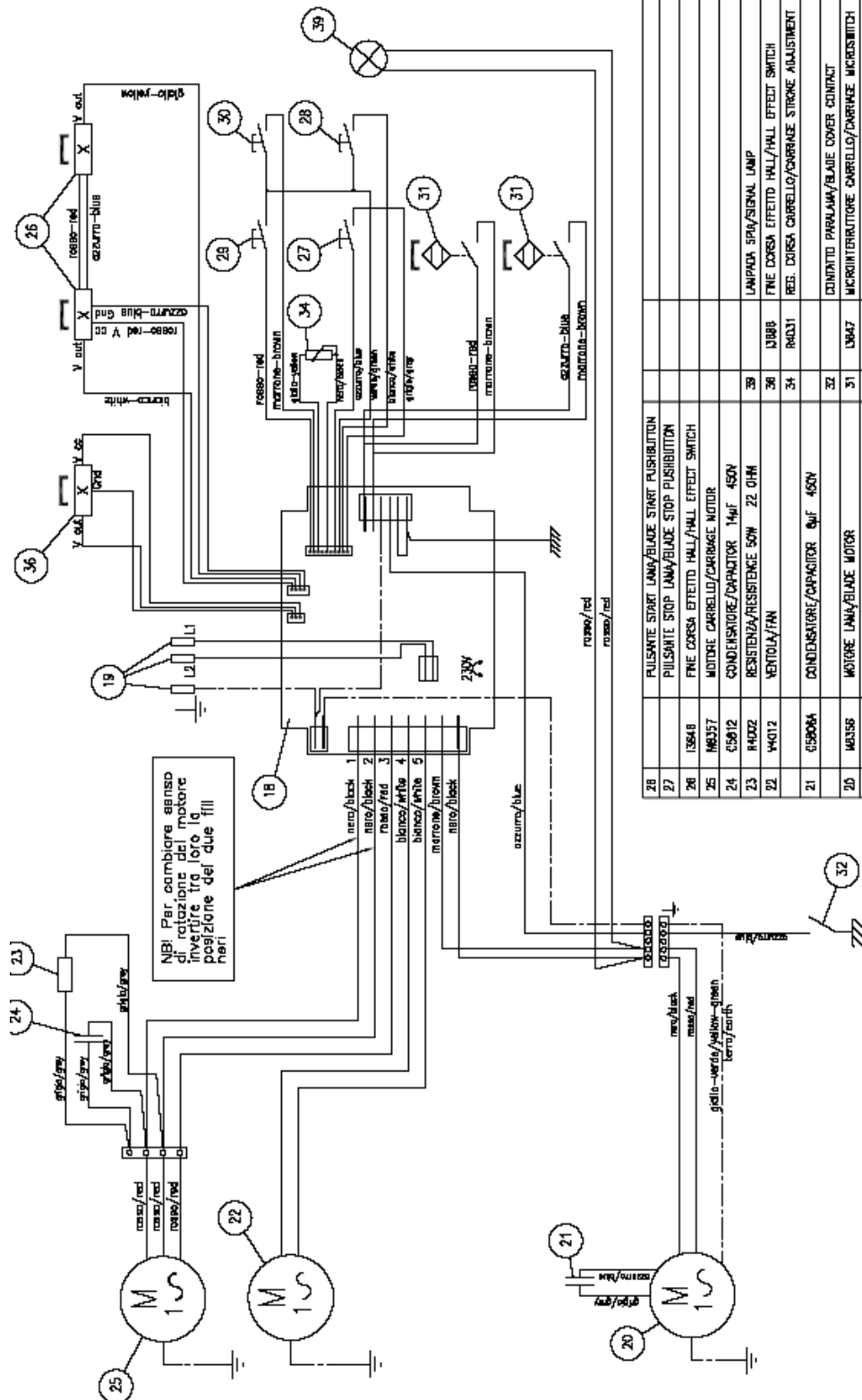
Pokud zůstane stroj na dlouhou dobu vypnut, může se stát, že při zapnutí je cítit určitý zápach.

Odstranění

Stroj nechte běžet několik minut, až se nastaví automatický provozní režim a pak zápach zmizí.

**V případě jakýchkoliv poruch můžete zavolat
základní servis firmy S&K KONTAKT.**





POS.	CODICE/P.N.	DESCRIZIONE/DESCRIPTION
28		PULSANTE START LAMA/BLADE START PUSHBUTTON
27		PULSANTE STOP LAMA/BLADE STOP PUSHBUTTON
26	13848	FINE CORSA EFFETTO HALL/HALL EFFECT SWITCH
25	M6357	MOTORE CARRELLO/CARRIAGE MOTOR
24	C5812	CONDENSATORE/CAPACITOR 14uF 450V
23	R4002	RESISTENZA/RESISTENCE 50W 22 OHM
22	V4012	VENTOLA/FAN
21	C5806A	CONDENSATORE/CAPACITOR 6uF 450V
20	M6356	MOTORE LAMA/BLADE MOTOR
19	C5801	CAVO ALIMENTAZIONE/PLUG CORD
18	1166389	SCHEMA ELETTRICA/PRINTED CIRCUIT BOARD
POS.	CODICE/P.N.	DESCRIZIONE/DESCRIPTION
39	13088	LAMPADA SPA/SPARK LAMP
36	R4031	FINE CORSA EFFETTO HALL/HALL EFFECT SWITCH
34	R4031	REG. CORSA CARRELLO/CARRIAGE STROKE ADJUSTMENT
32		CONDATTO PARALAMA/BLADE COVER CONTACT
31	13847	MICROINTERRUTTORE CARRELLO/CARRIAGE MICROSWITCH
30		PULSANTE START CARRELLO/CARRIAGE START PUSHBUTTON
29		PULSANTE STOP CARRELLO/CARRIAGE STOP PUSHBUTTON

N°	RENDINO	DATA	MACCHINA
S2271	21-08-04		RP-A301CE
TENSIONE: 230V-50Hz			

DOPLNĚK K NÁVODU K OBSLUZE

POKYNY PRO ČIŠTĚNÍ

Bezpečná demontáž a zpětná montáž nože v případě čištění (toto příslušenství tvoří součást volitelného příslušenství)

Následující pokyny jsou doplňkem ke kapitole demontáž/montáž a platí společně s těmito pokyny

1. Po demontáži středové desky a očištění čelní strany nože (vždy směrem od středu k okrajům) je možno nasadit přípravek na vyjímání nože:
 - a) nasadíte přípravek na nůž a seřídíte polohu dvou šroubů s křídlovou hlavou a dvou otvorů v noži;
 - b) našroubujete tyto šrouby s křídlovou hlavou asi do poloviny;
 - c) dodaným šroubovákem povolte (avšak nevyjímáte ven) přídržné šrouby nože;
 - d) plně našroubujete a dotáhněte šrouby s křídlovou hlavou;
 - e) vyjměte celou sestavu přípravku s nožem ven ze stroje;
 - f) nůž je nyní možno bezpečně očistit; před zpětnou montážní nůž osušíme;
 - g) nyní je také možno očistit ochranný kroužek.
2. Po vyčištění ostatních částí stroje a před nasazením středové krycí desky na nůž:
 - a) naneste tenkou vrstvu mazacího oleje (je součástí dodávky) na zadní čelní stranu nožové příruby (ve středu nože);
 - b) nasadíte přípravek s nožem do pohonné jednotky;
 - c) našroubujete asi do poloviny přídržné šrouby nože, počínaje od středu nože;
 - d) vyšroubujete asi do poloviny dva šrouby s křídlovou hlavou;
 - e) utáhněte přídržné šrouby nože;
 - f) zcela vyšroubujete šrouby s křídlovou hlavou a vyjměte přípravek ven ze stroje;
 - g) dokončete montáž stroje.

V Praze dne 1.5.2012

UJIŠTĚNÍ O VYDÁNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Firma S&K KONTAKT spol. s r.o., sídlem Hošťálkova 117, 160 00 Praha 6,
dle § 13 odst. 5 zákona 22/1997 Sb. ujišťuje tímto svoje odběratele,
že na jí dodávané výrobky bylo vydáno prohlášení o shodě ve smyslu zákona 22/1997 Sb.



Ing. Robert Veřmiřovský
ředitel a jednatel společnosti